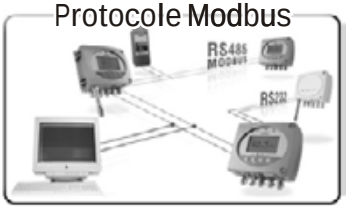
INSTRUMENTATION AUTOMATISATION

Annexe

Clavier

Télécommande

Protocole Modbus



HTP300

Sonde standard

Configuration des unités et des voies de mesure

Procédure du réglage de la pression atmosphérique

Procédure du réglage de l'offset en humidité et température

Pour les autres réglages, merci de vous référer au manuel d'utilisation
"**Configuration des capteurs Classe 300**"

C2AI – 9 rue de Catalogne 69153 Décines cedex
Tél. : 04 72 15 88 70 - Fax : 04 78 26 41 35

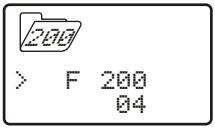
F200 Configuration des voies et des unités de mesure

Les capteurs de la classe 300 possèdent 4 voies de mesure. Vous avez la possibilité d'activer 1, 2, 3 ou 4 voies et de sélectionner pour chaque voie une unité de mesure.

Etape 1

Entrer en mode configuration (cf. page 5 du manuel Classe 300). Le numéro de dossier affiché correspond au dernier dossier de configuration utilisé.

Etape 2



Sélectionner le dossier "**200**" et valider avec ⓞ.

Sélectionner le sous-dossier et valider avec ⓞ.Le curseur > descend sur la ligne des choix possibles.

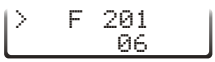
Voie 1	Voie 2	Voie 3	Voie 4
200	**201**	**202**	**203**
Modbus 400	Modbus 402	Modbus 404	Modbus 406

Etape 3

A l'aide des touches ⊕ et ⊖, sélectionner l'unité de mesure (cf. tableau ci-dessous). Valider avec ⓞ.

	HTP 300		
00	Voie inactive	06	°F (Temp. de rosée **Td**)
01	°C	07	°C (Temp. humide **Tw**)
02	°F	08	°F (Temp. humide **Tw**)
03	%HR	09	KJ/Kg (Enthalpie **i**)
04	g/Kg (Hygro. absolue **ρ**)	10	mBar
05	°C (Temp. de rosée **Td**)	11	mmHg

Etape 4



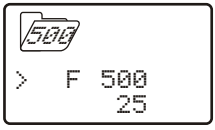
Le curseur > retourne sur la ligne des sous-dossiers.
- appuyer 2 fois sur Esc pour revenir en mode lecture des valeurs.
- appuyer 1 fois sur Esc pour revenir à la sélection d'un autre dossier.
- utiliser ⊕ et ⊖ pour choisir un autre sous-dossier du dossier 200

F500 *Configuration de la pression atmosphérique*

Etape 1

Entrer en mode configuration (cf. page 5). Le numéro de dossier affiché correspond au dernier dossier de configuration utilisé.

Etape 2

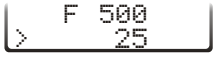


Sélectionner le dossier "**500**" et valider avec ⓞ.

Sélectionner le sous-dossier "**500**" et valider avec ⓞ.
Le curseur > descend sur la ligne des choix possibles.

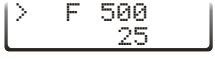
Modbus 1000

Etape 3



A l'aide des touches ⊕ et ⊖, régler la valeur de l'offset en **mbar** : de −50 à +50. Valider avec ⓞ.

Etape 4



Le curseur > retourne sur la ligne des sous-dossiers.
- appuyer 2 fois sur Esc pour revenir en mode lecture des valeurs.
- appuyer 1 fois sur Esc pour revenir à la sélection d'un autre dossier.
- utiliser ⊕ et ⊖ pour choisir un autre sous-dossier du dossier 500

Afin de compenser une dérive éventuelle du capteur, il est possible d'ajouter un offset à la valeur affichée par le HTP 300 via notre portable étalon : l'EHK 500 ou en entrant une valeur numérique via le clavier.

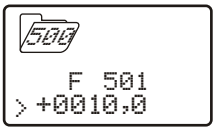
L'EHK 500 est un appareil portable étalon (option) vous permettant d'éffectuer l'ajustage en humidité et en température via une simple liaison RS232. Ce nouveau procédé vous fera gagner du temps : il ne sera pas nécessaire de nous retourner le capteur pour effectuer un ajustage en humidité et en température.
Votre capteur est toujours opérationnel. *Voir fiche et notice technique de l'EHK 500 pour plus d'information.*

Offset en humidité

Etape 1

Entrer en mode configuration (cf. page 5). Le numéro de dossier affiché correspond au dernier dossier de configuration utilisé.

Etape 2



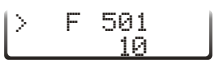
Sélectionner le dossier "**500**" et valider avec OK.
Sélectionner le sous-dossier "**501**" et valider avec OK.
Le curseur > descend sur la ligne des choix possibles.

Modbus 1000

Etape 3

A l'aide des touches ⊕ et ⊖, saisir la valeur de l'offset : de −50,0 à +50,0. Valider avec OK.

Etape 4



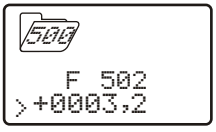
Le curseur > retourne sur la ligne des sous-dossiers.
- appuyer 2 fois sur Esc pour revenir en mode lecture des valeurs.
- appuyer 1 fois sur Esc pour revenir à la sélection d'un autre dossier.
- utiliser ⊕ et ⊖ pour choisir un autre sous-dossier du dossier 500

Offset en température

Etape 1

Entrer en mode configuration (cf. page 5). Le numéro de dossier affiché correspond au dernier dossier de configuration utilisé.

Etape 2



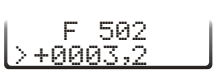
Sélectionner le dossier "**500**" et valider avec OK.
Sélectionner le sous-dossier "**502**" (pour une valeur en °C)

Modbus 1004

Sélectionner le sous-dossier "**503**" (pour une valeur en °F)

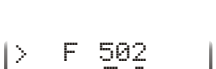
Modbus 1006

Etape 3



A l'aide des touches ⊕ et ⊖, saisir la valeur de l'offset : de −50,0 à +50,0 (en °C) **ou** de −90,0 à +90,0 (en °F). Valider avec OK.

Etape 4



Le curseur > retourne sur la ligne des sous-dossiers.
- appuyer 2 fois sur Esc pour revenir en mode lecture des valeurs.
- appuyer 1 fois sur Esc pour revenir à la sélection d'un autre dossier.
- utiliser ⊕ et ⊖ pour choisir un autre sous-dossier du dossier 500

NOTE Si vous activez l'offset en température en °C, la valeur saisie est automatiquement convertie en °F et réciproquement.

C2AI CONSTRUCTEUR INSTRUMENTATION AUTOMATISATION

C2AI – 9 rue de Catalogne 69153 Décines cedex
Tél. : 04 72 15 88 70 - Fax : 04 78 26 41 35

Sous réserve de modifications techniques des appareils